

日本薬局方エンドトキシン標準品の切替について よくあるご質問と回答

NEW マークがついた Q&A を更新しました。

【現行製品の販売終了について】

NEW

Q1

現行製品の販売終了時期を教えてください。

A1

これまで、現行製品の販売終了時期を 2026 年 3 月末とご案内しておりましたが、2026 年 4 月以降も現行製品を必要とされるケースが想定されること、現行製品の在庫もあること等から、現行製品の販売終了時期を延期することいたしました。

直近の実績からみると、今後約 1 年間程度は現行製品を頒布可能と見込んでおります。しかし、今後の動向によっては、これよりも早く販売を終了する可能性もありますので、現行製品の在庫の状況やその販売終了時期について、適宜、ご案内させていただきます。

Q2

新製品の標準品名には「（エンドトキシン 10000）」も含まれますか。

A2

現在、現行製品と新製品の併売期間中のため、両製品を明確に識別していただけるように新製品に（エンドトキシン 10000）と表示しております。新製品の標準品名は「エンドトキシン標準品」で現行製品から変更ございません。

NEW

Q3

今後、オンラインストアリニューアルに伴い商品コードの桁数が増えるとのことですが、エンドトキシン標準品の商品コードはどのような表示になりますか。

A3

オンラインストアリニューアル後は、エンドトキシン標準品の商品コードが下記の通り、変更となります。

現行製品の商品コード

桁数変更前：1032000021

桁数変更後：103200002

新製品の商品コード

桁数変更前：1032001021

桁数変更後：103200102

リニューアルオープンの時期は、2026 年 4 月以降を予定しております。具体的なスケジュールにつきましては、詳細が確定次第、改めてご案内いたします。

NEW

Q4

販売終了時の現行製品の使用保証期限はいつになりますか。

A4

弊財団が頒布する標準品の使用保証期限は、「当該ロットの頒布（出荷）終了から 1 年後」となります。今後、現行製品の販売終了時期については、適宜、ご案内させていただきますが、例えば、現行製品の販売終了が「2026 年 9 月末」の場合、使用保証期限は 1 年後の「2027 年 9 月末」となります。現行製品の販売が終了次第、使用保証期限をオンラインストアの商品詳細ページに示します。

【エンドキシン溶液の攪拌方法について】

Q5

新製品（エンドキシン 10000）の溶解時の攪拌時間 15 分は作業者への負担が大きくなるため、バイアル内に回転子を入れてスターラーで攪拌してもよいでしょうか。

A5

溶液中のエンドキシンの分散状態は活性に大きく影響します。スターラーでの溶液攪拌はコンタミのリスクだけでなく、溶液が十分に攪拌されない可能性がありますので、必ずボルテックスミキサーなどの激しく攪拌可能な装置を使用し、溶液がしっかり渦を巻くような状態での攪拌をお願いいたします。

15 分間の連続攪拌が難しい場合は、「5 分攪拌と 2-3 分の休憩」を繰り返し、合計 15 分間の攪拌でも問題ございません。

現行製品及び新製品の使用方法に関する動画において、溶液の攪拌の様子もご覧いただけますのでご確認ください。

https://www.pmrj-rs.jp/technology/endotoxin_change_notes/

Q6

新製品の溶解時の攪拌時間が 15 分とのことですが、攪拌中に溶液が温くなる可能性があると思われます。その場合、エンドキシンの活性に影響はないでしょうか。

A6

15 分間の攪拌中に、エンドキシン溶液が少し温かくなることがありますが、活性への影響はありません。バイアルがあまりにも熱くなるようであれば、途中で攪拌を中断し、一旦、氷上や冷蔵庫で冷却いただいても結構です（例：5 分攪拌と 2-3 分の氷冷を繰り返す）。

Q7

保存した標準原液を使用する時の攪拌時間も 15 分でしょうか。

A7

保存したエンドキシン標準原液を使用する際には、3 分以上激しく攪拌してください。なお、この攪拌時間については現行製品でも同じです。

Q8

エンドトキシン標準溶液を調製する時の攪拌時間はどのくらいでしょうか。

A8

エンドトキシン標準溶液を調製する際は、約 1 分を目安に激しく攪拌してください。なお、この攪拌時間については現行製品でも同じです。

【標準品の保存方法について】

Q9

新製品の未開封時の保存温度は-20～-30℃とありますが、「-20℃以下」もしくは「-20～-40℃」に変更して保存してもよいですか。また、今後、保存温度を変更する予定はありますか。

A9

-20～-30℃の保存温度は、バイアルのゴム栓の耐冷性を考慮して下限を-30℃と設定しているため、-20℃以下もしくは-20～-40℃への変更は推奨しておりません。なお、ゴム栓を使用している日局標準品を冷凍保存する場合は、全て-20～-30℃としております。今後、未開封のバイアルの保存温度を変更する予定はございません。

Q10

新製品の未開封時の保存温度は-20～-30℃とありますが、-20℃設定（-15～-25℃）のフリーザーで冷凍保存しても問題ないでしょうか。

A10

エンドトキシン標準品は、物性上、-20℃以上で活性が直ちに低下するようなものではありません。しかし、各保存場所での詳細な状況を把握できませんので、-20～-30℃以外の温度帯で保存された場合、品質の保証はできかねますのでご了承ください。

Q11

新製品について、冷蔵や-10℃等での保存安定性の試験結果を確認することは可能でしょうか。

A11

標準品の試験成績は全て非公開としております。何卒ご理解くださいますようお願いいたします。

Q12

新製品は、USP 及び EP 標準品、WHO 国際標準品と同じ組成・製造方法とのことですが、未開封時の保存温度、標準品溶解時の攪拌時間、標準原液の保存条件を、他の標準品の条件に変更してもよいでしょうか。

A12

未開封時の保存温度、標準品溶解時の攪拌時間、標準原液の保存条件は、各機関のルール及びそれぞれの実験データに基づいて設定されたものです。日局エンドトキシン標準品は標準品の添付文書に記載された方法でご使用ください。

Q13

新製品の標準原液の保存条件について、以前の案内では「 $5\pm 3^{\circ}\text{C}$ （凍結を避ける） 14 日以内」とありましたが、最新の資料では「 $5\pm 3^{\circ}\text{C}$ （凍結を避ける） 28 日以内」となっています。保存期間は延長されたのでしょうか。

A13

新製品頒布開始前のお知らせ文書「日本薬局方エンドトキシン標準品の切替へのご対応のお願い（2023 年 4 月 5 日付）」では、新製品の標準原液の保存条件は「 $5\pm 3^{\circ}\text{C}$ （凍結を避ける） 14 日以内」とご案内しておりました。その後、弊財団で追加検討を実施し、そのデータに基づいて、「 $5\pm 3^{\circ}\text{C}$ （凍結を避ける） 28 日以内」に変更し、新製品の頒布開始以降は変更していません。

Q14

新製品の標準原液の保存条件が「 $5\pm 3^{\circ}\text{C}$ （凍結を避ける） 28 日以内」とされていますが、標準品の溶解日は「0 日目」、それとも「1 日目」と考えればよいのでしょうか。

A14

エンドトキシン標準品を溶解した日を「0 日目」とし、28 日間の標準原液の力価を保証しております。例えば、11 月 1 日に溶解した場合、28 日以内は 11 月 29 日までとなります。なお、この考え方は現行製品でも同じです。

【標準品の輸送温度について】

Q15

新製品の輸送温度は、未開封時の保存温度と同じ冷凍でしょうか。

A15

新製品の輸送温度は国内・海外いずれも冷蔵です。未開封時の保存温度の温度帯（冷凍（ $-20\sim -30^{\circ}\text{C}$ ））と異なりますので、ご注意ください。

Q16

新製品の未開封時の保存温度は冷凍（ $-20\sim -30^{\circ}\text{C}$ ）ですが、輸送中は冷蔵でも問題ないのでしょうか。

A16

当財団の実験データより、輸送中の短期間であれば冷蔵でも品質に影響がないことを確認しています。お手元に届き次第、冷凍（ $-20\sim -30^{\circ}\text{C}$ ）保存いただくことで問題ありません。

【容器・外装について】

Q17

新製品のバイアル瓶のサイズなどは、現行製品と同じでしょうか。新製品のバイアル瓶の具体的な寸法を教えてください。

A17

新製品は現行製品と比較してバイアルの大きさが小さく、キャップの種類も現行製品はフリップオフキャップですが新製品はスクリューキャップです。また、外装についても、現行製品は箱包装ですが新製品はアルミバック包装です。新製品のバイアルサイズは、高さ約 4 cm、外径約 1.7 cm です。

Q18

新製品の外装やバイアルに貼付されている黄色いラベルは何ですか。

A18

黄色のラベルは現行製品と新製品の取り間違いの予防措置として貼付している注意喚起ラベルです。注意喚起ラベルに新製品の溶解量・攪拌時間などを記載しており、使用時に間違いがないように視覚的に使用方法を確認できるようにしています。一定期間後は、これらの注意喚起ラベルはなくなります。

＜外装（アルミバック）＞



＜バイアル＞



【反応干渉因子試験について】

Q19

現行製品から新製品へ切り替えた場合に、反応干渉因子の影響は現行製品と同等と考えてよろしいでしょうか。

A19

新製品は現行製品と同じ原料エンドトキシン及び添加剤を用いて製造したものであることから、反応干渉因子試験の添加回収率に変動はないと考えております。弊財団において、いくつかの医薬品について添加回収率が同等であることを確認しました。しかし、反応干渉因子の影響は、検体・試薬の種類や測定条件によって異なりますので、必要に応じて、各企業/施設で同等かご確認くださいようお願いいたします。

【その他】

Q20

各ライセート試薬の標準品への反応性は、現行製品と新製品で同じでしょうか。

A20

弊財団にて、一部のライセート試薬のある濃度範囲において、現行製品と新製品の検量線に差がないこと、また、いずれの検量線も相関係数 $|r| \geq 0.980$ を満たすことを確認しました。

また、下記試薬メーカー様のウェブサイトにて、各社の試薬を用いた現行製品および新製品の測定データが公開されております。データに関するご質問は、各試薬メーカー様にお問い合わせください。

生化学工業株式会社

<https://www.lalbiz.com/index.html>

ビオメリュー・ジャパン株式会社

<https://www.biomerieux-industry.com/ja/pharma-healthcare/resources>

富士フイルム和光純薬株式会社

<https://labchem-wako.fujifilm.com/jp/lal/index.html>

株式会社ベリタス

<https://www.veritastk.co.jp/>

ロンザ株式会社

<https://www.lonzabio.jp/index.html>

【問い合わせ先】

一般財団法人 医薬品医療機器レギュトリーサイエンス財団

(1) 医薬標準品センター Web サイト お問い合わせフォーム

<https://www.pmrj-rs.jp/contact/>

(2) 医薬標準品センター 標準品事業部 評価第四課

TEL 06-6221-3444 (代表)